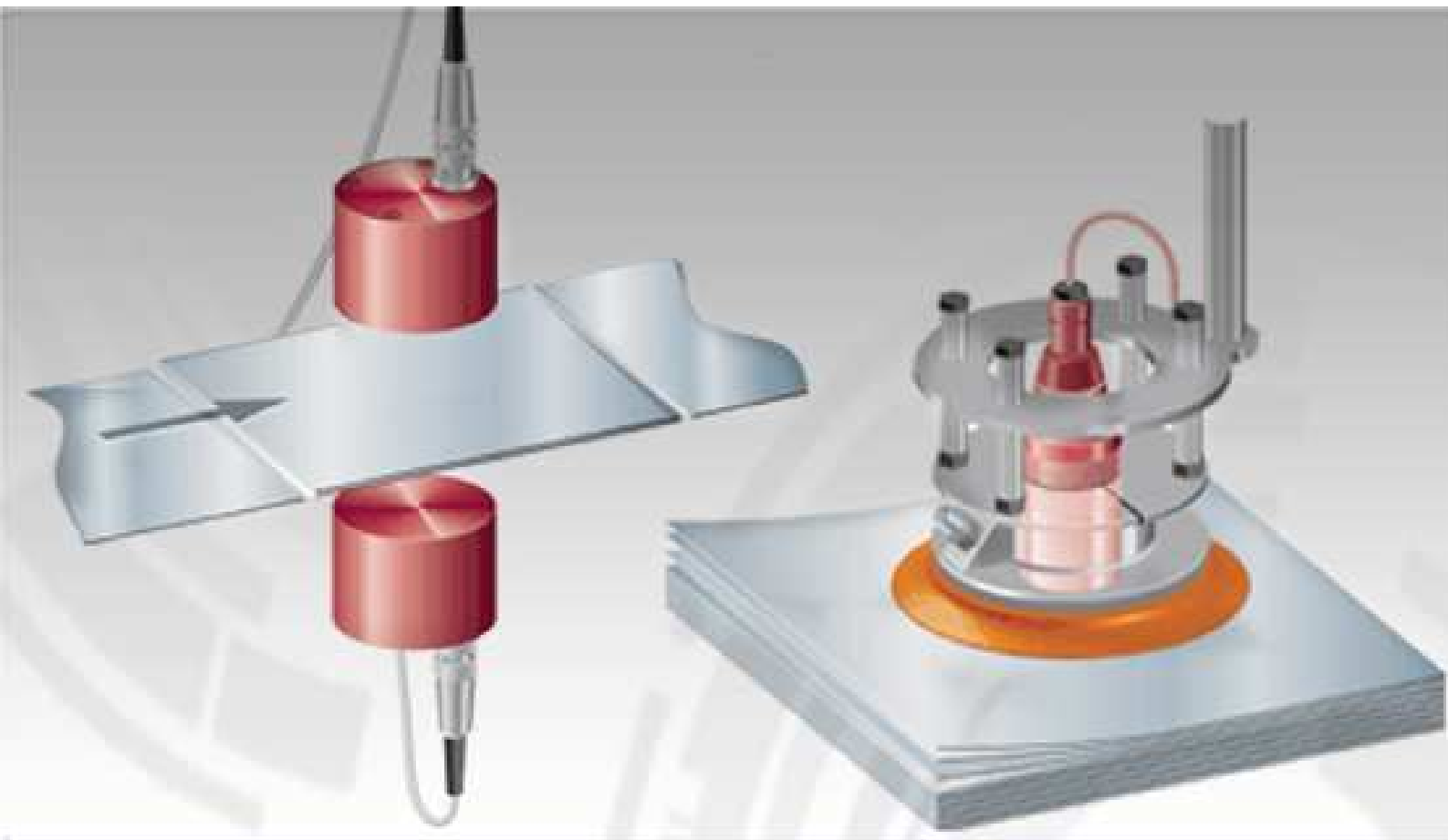
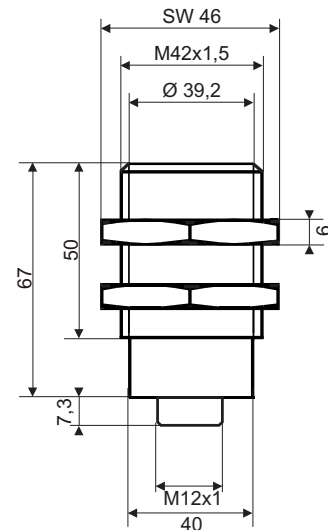


I 100 S-WI - Détecteur de doubles tôles

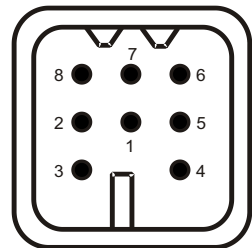
Condensé



Capteur WI 42 GS

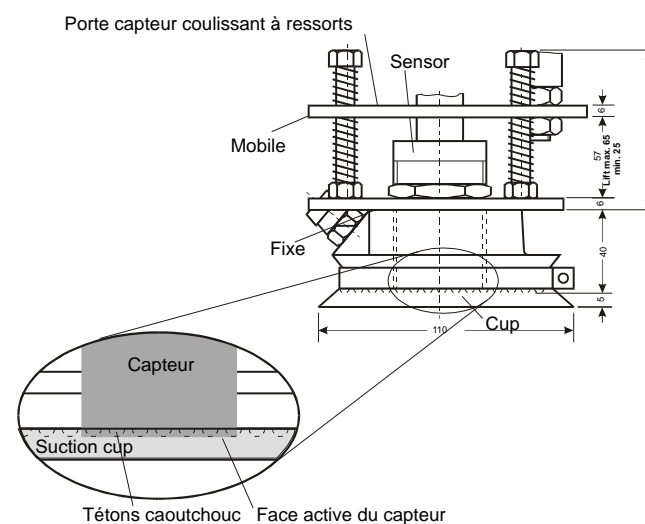


Accessoires S0003515



Connecteur HAN 3A Type EMI	
Pin 1	+24 V DC
Pin 2	0V
Pin 3	Auto apprentissage
Pin 4	2 tôles
Pin 5	1 tôles 1
Pin 6	0 tôle
Pin 7	+24 V DC pour E/S
Pin 8	PE - Terre

SHS42GS



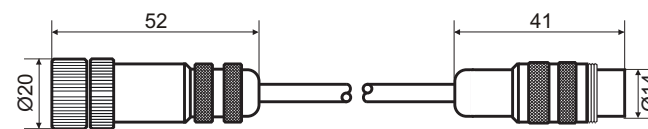
Janvier 2011 / Rev. 1.0

Données capteur

Capteur	WI42GS	
Diamètre	42	mm
Longueur	67	mm
Poids	0.30 / 0.70	kg / lbs
Température d'utilisation	0° - 50°C	
Indice de protection	IP65	

Câble

SCWIS-GG-5 - Longueur = 5 m en standard



Information de commande

Unité de contrôle

Référence	Description
I100-S-WI	Unité de contrôle Alimentation 24 VDC.

Capteur

Référence	Description
WI42GS	Capteur à sortie connecteur Nécessite un câble SCWIS-GG-5 à commander à part

Cable

Référence	Description
SCWIS-GG-5	Câble de connexion Capteur WI42GS vers I100-S-WI

Longueur standard = 5 m, autres sur demande - mètres entiers

Accessoires

Référence	Description
S0003515	Connecteur principal - 24VDC / E-S
2277706	Cordon M16 - 2 broches Sortie analogique 4 - 20 mA
SHS42GS	Porte capteur M42 à ressorts avec ventouse de préhension

GSA SWD 01-24	Alimentation à découpage ajustable 90-260 VAC - 24 VDC - 30W
---------------	---

SYSTEME MONOCAPTEUR

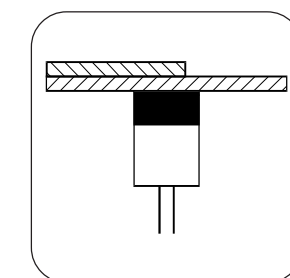
Pour fer blanc, aluminium et inox amagnétique



WI42GS



I100-S-WI



- Capteur de mesure à induction WI42GS
- Convient pour des tôles d'épaisseur
 - Fer blanc , de 0,15 à 0,50 mm
 - Aluminium, de 0,05 à 0,40 mm
 - Inox amagnétique, de 0,50 à 3,0 mm
- Paramétrage facile par touches en façade ou à distance via les entrées système
- Affichage LCD des valeurs nominales, courantes et système
- Boîtier IP54 en aluminum pour installation sur équipement

Application

L'unité I100-S-WI détecte les éventuelles doubles tôles en entrée de presse, de machine à imprimer ou de tout autre équipement.



Ne pas utiliser pour la protection des personnes

DETECTEUR DE DOUBLES TOLES I100-S-WI

Principe de fonctionnement

Le système utilise la mesure de champs magnétique par induction. Une tôle face au capteur en atténue le champ magnétique. Toute tôle supplémentaire l'atténue plus encore. Le champ magnétique est mesuré en permanence, l'unité de contrôle analyse les résultats pour émettre un signal 0, 1 ou 2 tôles.

Description

Le système se compose d'une unité de contrôle, d'un capteur, d'un câble et d'une alimentation dédiée à découpage 24 VDC. Le capteur doit venir en contact avec la tôle à mesurer. Toutefois le système tolère un entrefer **CONSTANT** n'excédant pas 2 mm. Une telle utilisation doit être validée par des essais. Le capteur doit être installé dans un support coulissant à ressort pour les applications de défilage.

Grâce à ses capacités à traiter du fer blanc, de l'aluminium et de l'incol amagnétique, l'I100-S-WI est particulièrement adapté aux besoins de l'emballage métallique.

Le détecteur I100-S-WI trouve sa nécessité dans les applications telles que :

- Contrôle d'insertion sur machines d'impression
- Contrôle de doubles feuilles sur cisailles automatiques
- Contrôle de recouvrement sur soudeuses
- Contrôle d'alimentation de presses
- Contrôle de doubles fonds sur boîtes métalliques
- Contrôle de présence de fonds sur boîtes métalliques

Facilité de mise en opération

Le réglage du système se fait par auto-apprentissage d'une tôle. Les seuils haut (2 tôles) et bas (1 tôle) s'ajustent automatiquement.

DETECTEUR DE DOUBLES TOLES I100-S-WI

Données techniques

Alimentation	24 V DC / 110 mA - Alim. préconisée : GSA SWD 01-24
Consommation	2,5 VA
Fusible	375 mA / lent / 5 x 20 mm
Signalisation	5 LEDs
Afficheur	2 lignes de 16 caractères sur LCD
Température d'utilisation	0° - 50°C
Sorties 0-1-2 - tôles	Satiques - NPN
Dérive en température du point de commutation	± 0,02% / °C
Pouvoir de coupure	50 V maxi et 50 mA maxi
Disponibilité de mesure	Temps de pause mini de la tôle face au capteur = 30 ms
Contraintes matériaux	Conductivité constante, en feuille de surface plane
Cible de mesure minimale	Ø 40 mm
Boitier	Aluminium
Indice de protection	IP54
Poids	600 g
Raccordements	Connecteurs
Dimensions	130 x 155 x 37 mm (H x W x D)

Dimensions de l'I100-S-WI

